

FLEXLIFT HUBGERÄTE GMBH

Produktlösungen für EX-Bereiche

FLEXLIFT-Hubtisch für ATEX Zone 1 und 21 bei BASF Shanghai



Fotos: Flexlift Hubgeräte GmbH

Der hier gezeigte FLEXLIFT Kompakt-Hubtisch wird bei der BASF Shanghai an einer Produktionsanlage für Fahrzeuglacke eingesetzt: Hier werden Säcke mit Rohstoffen auf Palette liegend angeliefert. Ein Stapler setzt die Palette auf den Hubtisch. Der Tisch wird jeweils so weit hochgefahren, dass sich die obere Lage der Säcke auf Höhe der Sackschütte (links oben im Foto sichtbar) be-

findet. Somit kann der Mitarbeiter in ergonomisch günstiger Position die einzelnen Säcke nehmen und in die Schütte entleeren.

In diesem Produktionsbereich können gelegentlich explosionsgefährliche Atmosphären entstehen, sowohl durch Gas als auch durch Staub. Daher musste dieser Hubtisch

in explosionsgeschützter Ausführung Kategorie 2 für Zone 1 und 21 (genaue Spezifikation siehe Typenschild) gefertigt werden.

Die von der FLEXLIFT Konstruktion durchgeführte Zündgefahrenbewertung musste deshalb nicht nur den störungsfreien Betrieb, sondern auch zu erwartende Störungen des Hubtisches berücksichtigen.

im druckgekapselten Gehäuse, aber auch mechanische Komponenten nach ATEX wie Hydraulikschläuche, Faltenbalg, Lagerungen bis hin zur elektrisch leitfähigen Lackierung.

Die Beschaffung geeigneter Komponenten war nicht immer einfach, denn aufgrund seiner Verwendung in der Lackproduktion musste der Hubtisch zusätzlich, bezogen auf die Oberfläche, LABS-frei (frei von lackbenetzungs-

störenden Substanzen) sein. Auch dank der guten Unterstützung durch den Kunden BASF konnte FLEXLIFT jedoch Hersteller finden, welche die Komponenten in der benötigten Spezifikation herstellen konnten.

Nach erfolgreicher Abnahme im Werk des Herstellers wurde der Hubtisch im Sommer 2018 nach China geliefert. Zwei ähnliche Hubtische wird FLEXLIFT in Kürze bei der BASF Coatings GmbH in Münster montieren, ein weiterer Hubtisch für Kategorie 2 (Zone 1) wurde zwischenzeitlich an einen anderen großen deutschen Chemiekonzern geliefert.

Durch die Realisierung dieser und anderer Aufträge sowie durch regelmäßige Schulungen seiner Mitarbeiter hat FLEXLIFT ein umfangreiches Know-how im Bereich der Hubtische für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen erworben und kann zudem auf ein Netzwerk geeigneter und zuverlässiger Lieferanten zurückgreifen.



Typenschild

Zur ATEX-konformen Auslegung wurden der TÜV Nord sowie ein weiterer unabhängiger Sachverständiger hinzugezogen. Alle Komponenten und Bauteile wurden dann in der entsprechenden Ausführung ausgewählt bzw. ausgeführt.

Hierzu gehören unter anderem EX-geschützte elektrische Bauteile wie Motor, Ventile, Endschalter, die Steue-



Detail: Steuerung im druckgekapselten Gehäuse

/// www.flexlift.de

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG AUS EINER HAND

BRÜGGER Oberflächenbehandlung GmbH

Röhlenstr. 25
Brilon-Madfeld
02931/962 530

Großteilverbeschichtung

10 Meter Freistrahlanlage

- Sandstrahlen
- Pulverbeschichten

Max-Maße:
8000 x 2600 x 2200 mm (LHB)

Vorher Nachher

Besuchen Sie uns auch im Internet:

www.bruegger-pulverbeschichten-sandstrahlen.de

Ihr Generalunternehmer für Büro - und Hallenbau.

HMS
INDUSTRIEBAU

Wülferheide 10 | 32107 Bad Salzuflen | 05222-944990 | info@hms-industriebau.de | www.hms-industriebau.de