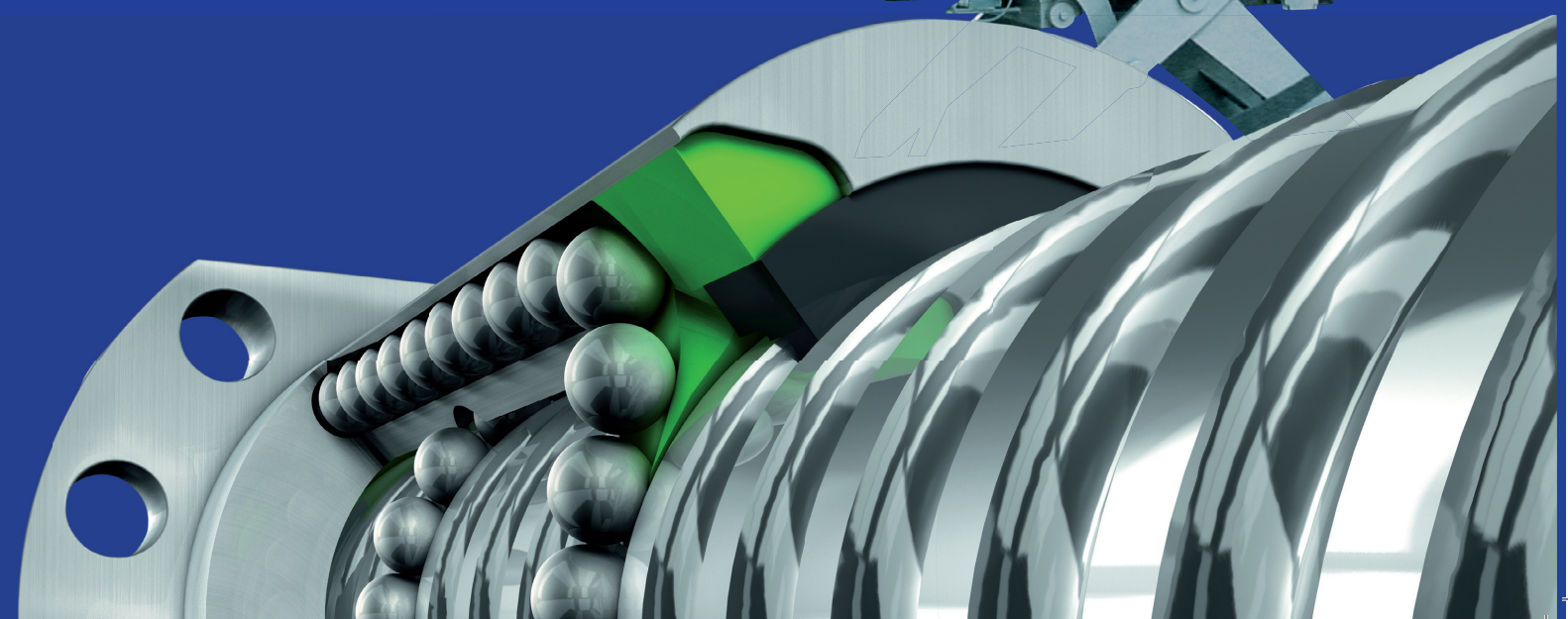
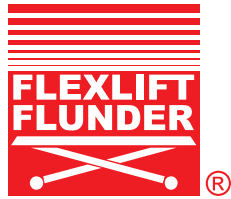


# FLEXLIFT

## SPINDELHUBTISCHE





## SPINDELHUBTISCHE - BAUREIHE SFL

Flexlift Spindelhubtische Baureihe SFL sind für höchste Ansprüche in der Automobilindustrie und im Anlagenbau entwickelt worden. Seit 1995 konnten weltweit mehr als 9.000 Stück verkauft werden. Bei einer Bauhöhe von 200 bis 600 mm werden Traglasten von bis zu 12.000 kg realisiert. Je nach Kundenwunsch sind Hubhöhen von 100 bis 5.000 mm möglich.

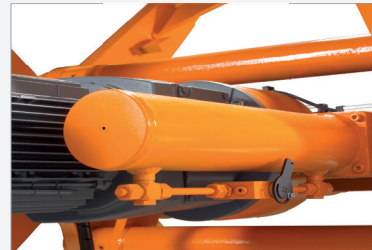
Alle Spindelhubtische entsprechen der EN 1570 und den erweiterten Sicherheitsvorschriften der Automobilindustrie. Auf Wunsch werden die Hubtische entsprechend den Vorschriften der USA oder auch Japan gebaut.



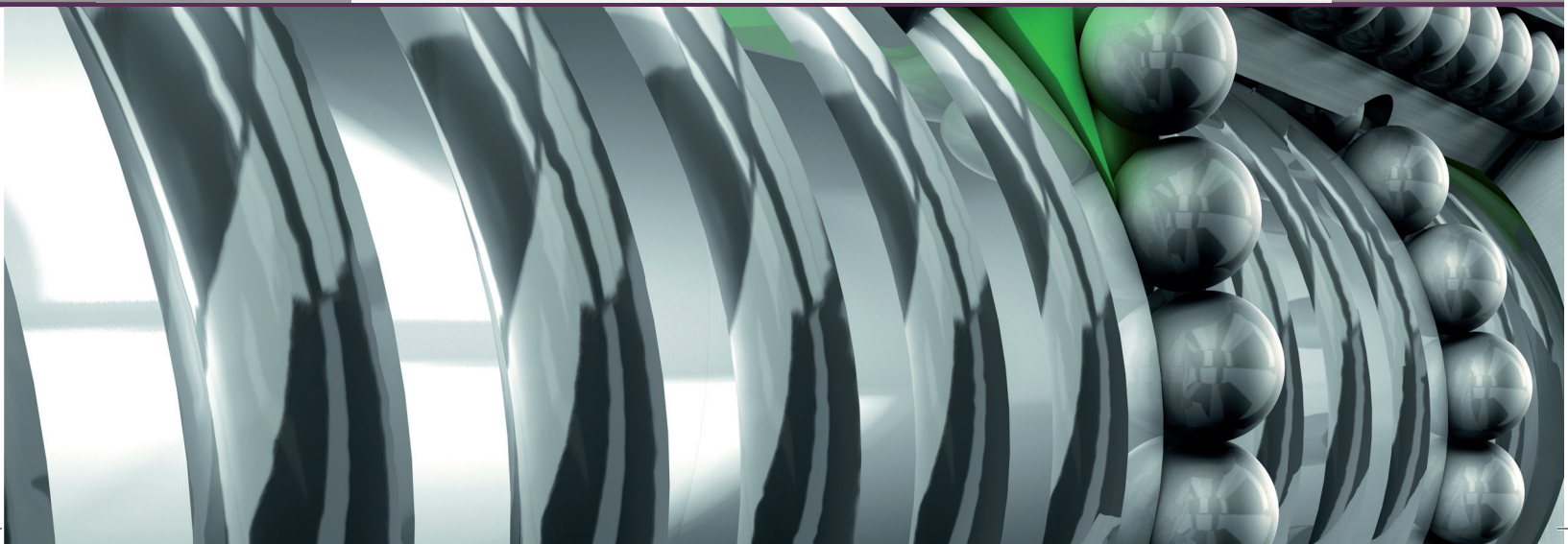
Je nach Anforderung werden die Spindelhubtische mit Faltenbalg und/ oder Schaltleiste ausgestattet.



Die stabile Ausführung und die hohe Fertigungsgenauigkeit sind die Grundlage für lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit.

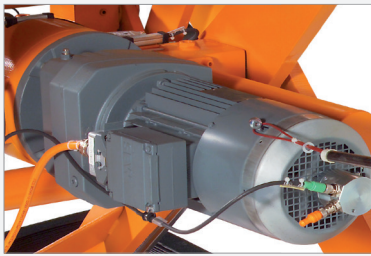


Die von Flexlift entwickelte Fangvorrichtung ist TÜV geprüft und wurde von der BG für das Arbeiten unter der Last zugelassen. Die Funktion ist unabhängig von der Steuerung gewährleistet.





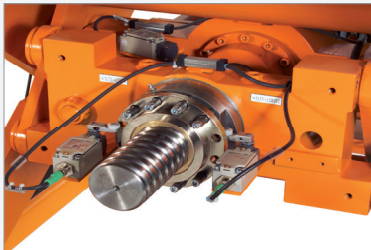
Flexlift Spindelhubtische werden mit hochwertiger Spindeltechnologie ausgestattet. Je nach Einsatzfall werden die Spindeln gerollt, geschält oder geschliffen. Die Tragfähigkeit und Lebensdauer einer Spindel wird über die Anzahl und Größe der sich im Umlauf befindlichen Kugeln bestimmt.



Je nach Anforderung werden die Hubtische, mit den vom Kunden gewünschten, Antriebs- und Steuerungskomponenten ausgestattet.



Verschleißteile wie Laufrollen und Laufschiene sind leicht wechselbar und auf eine hohe Lebensdauer ausgelegt. Alle Lager sind wartungsfrei und gut zugänglich.



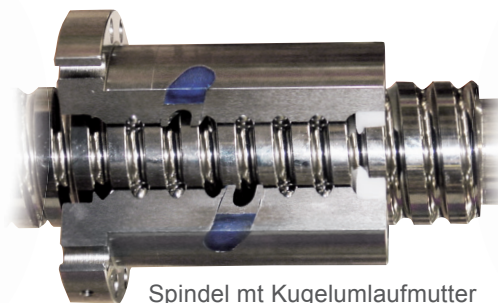
Entsprechend den Sicherheitsvorschriften der EN 1570 werden Flexlift Spindelhubtische mit einer Fangmutter und entsprechenden Not-Aus Endschaltern ausgeliefert.



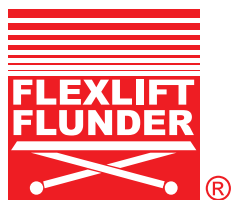
Mit entsprechendem Zubehör kann der Hubtisch bei einem Störfall manuell abgesenkt oder angehoben werden.



Flexlift bietet für seine Hubtische drei verschiedene Arten von Wartungsstützen an. Die hier dargestellte Ausführung wird am häufigsten geordert, da die beiden Sicherheitsbolzen von außen, d.h. ohne Risiko für das Wartungspersonal eingebracht werden können.



Spindel mit Kugelumlaufmutter

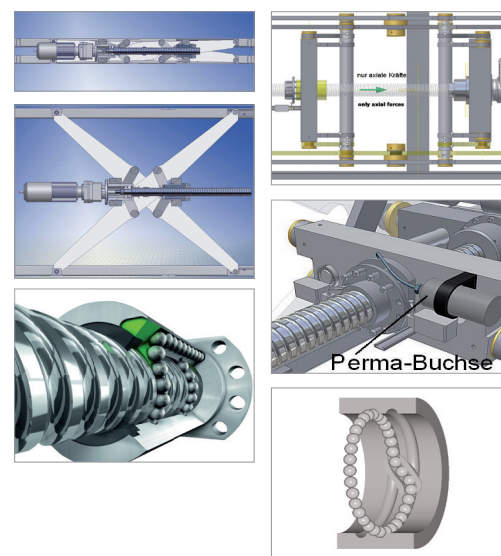


## SPINDELHUBTISCHE - VORTEILE

Die Flexlift Spindelhubtisch Technologie wurde vor 15 Jahren auf den Markt gebracht und seitdem kontinuierlich weiterentwickelt. Mit der Universität Bielefeld wurde ein Berechnungsprogramm erstellt, mit welchem der Hubtisch ausgelegt und die Lebensdauer der Spindel definiert wird.

### VORTEILE DER FLEXLIFT SPINDELHUBTECHNIK

- keine Umweltbelastung durch hydraulische Lecköl
- modernste Hebeteknik durch Spindelhubantrieb
- hohe Wiederhol- und Positioniergenauigkeit
- geringer Wartungsaufwand bei hoher Verfügbarkeit
- kein Absenken des Hubtisches auch bei langen Stillstandszeiten
- Hub- und Senkgeschwindigkeiten von 1 - 400 mm/sec
- Taktzahlen bis 120 Hub/Senkzyklen pro Std. möglich
- wichtigen Bauteile können einfach und schnell getauscht werden
- spezielle Fertigungsverfahren garantieren hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer der Spindel
- Sicherheitseinrichtungen, die den weltweiten Anforderungen entsprechen
- auf Wunsch kann der Hubtisch mit einem Faltenbalg und/ oder einer Fußschutzkontaktleiste ausgestattet werden
- eine Schnellwechseinrichtung für die Spindel kann ebenfalls als Sonderzubehör geliefert werden
- zusätzliche Fangvorrichtung in 4 Ausstattungsvarianten mit Tüv-Abnahme und Zulassung durch die BG



**FLEXLIFT**   
 Flachform Hubtische  
**FLEXLIFT HUBGERÄTE GMBH**

Eckendorfer Straße 115  
 D-33609 Bielefeld  
 Fon +49 (0) 521 / 7806-0  
 Fax +49 (0) 521 / 7806-110  
 Mail: [verkauf@flexlift.de](mailto:verkauf@flexlift.de)  
[www.flexlift.de](http://www.flexlift.de)

Wir haben eine neue Homepage.

